

DIMENCIONES

| | |
|-----------------------|--------------------------------------|
| Longitud total: | 16.10 m |
| Longitud del casco: | 12.10 m |
| Ancho del casco: | 3.62 m |
| Altura de operación: | 4.20 m (no incluye altura de zancos) |
| Altura de traslado: | 2.90 m |
| Peso: | 18,800.0 kg |
| Calado de navegación: | 0.80 m |

MOTOR

| | |
|-----------|----------|
| Marca: | Cummins. |
| Modelo: | ISX. |
| Potencia: | 450 HP. |

BOMBA DE SUCCION

| | |
|-----------------------|----------------------------|
| Diámetro de succión: | 10 pulg. |
| Diámetro de descarga: | 10 pulg. |
| Diámetro de Impulsor: | 24 Pulg |
| Producción: | De 580 m3/hr. a 680 m3/hr. |

ALCANSE DE DRAGADO

| | |
|---------------------------------|--------------------------|
| Con sistema de zancos | 6.50 m. de profundidad. |
| Con sistema de autopropulsión | 6.40 m. de profundidad. |
| Con extensión y autopropulsión. | 12.90 m. de profundidad. |

CABEZALES DE DRAGADO

| | |
|----------------------------|-------------------------------------|
| Sistema de zancos: | 0.80 m de diámetro |
| Sistema de autopropulsión: | 3.50 m de ancho y 0.60 m de altura. |

SISTEMA DE PROPULSION:

| | |
|--------------------------------|---|
| Autopropulsión: | Sistema tipo thruster con propela de 18" de tres aspas. |
| Sistema de zancos: | 2 winches hidráulicos de 12,000 lb cada uno |
| Diámetro y longitud de Zancos: | 2 zancos de 8" de diametro y 9m de largo. |

SISTEMA HIDRAULICO:

| | |
|----------|--|
| Bomba 1: | Operación de Winch de giro horizontal. |
| Bomba 1: | Operación de sistema de propulsión. |
| Bomba 2: | Operación de Winch de escala. |
| Bomba 3: | Operación de Zancos. |

SISTEMA ELECTRICO:

| | |
|-------------------------|---------|
| Voltaje: | 12 V. |
| Amperaje de alternador: | 60 Amp. |
| No. De Baterías: | 2 |

INDICADORES:

| | |
|---------------------------------------|---|
| Indicador de presión hidráulica: | 3 indicadores, 1 por cada bomba generadora de presión hidráulica. |
| Indicador de voltaje: | 1 |
| Indicador de Amperes | 1 |
| Indicador de presión aceite de motor: | 1 analógico. |
| Indicador de nivel de combustible: | 2 indicadores, uno por cada tanque de combustible. |
| Indicador de clutch hidráulico | 1 de activación y control |

LUCES:

| | |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Iluminación frontal: | 2 lámparas de 60 watts cada una. |
| Iluminación trasera: | 2 lámparas de 60 watts cada una. |
| Iluminación en cuarto de máquinas: | 1 lámpara de 60 watts. |
| Iluminación en cabina de operación: | 1 lámpara. |

ACABADO:

Color azul, gris claro, negro y naranja (Opción de acabado de acuerdo a la solicitud del cliente)